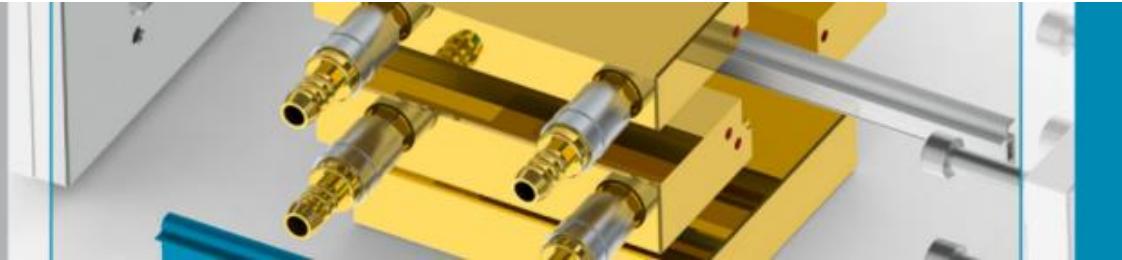


D-CAM CUT

WIRE EDM bezpośrednio z modelu 3D CAD

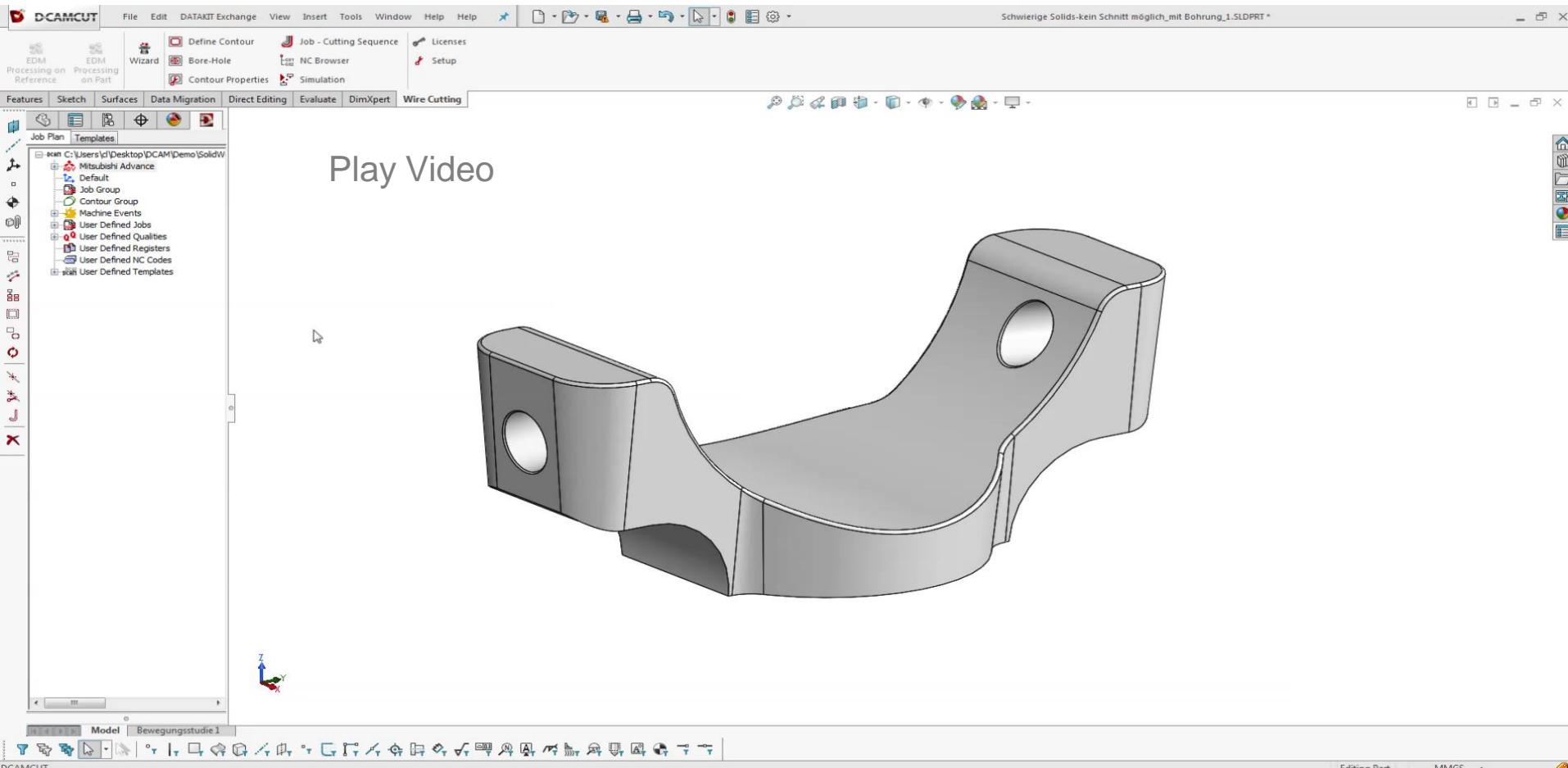
www.premiumsolutions.pl



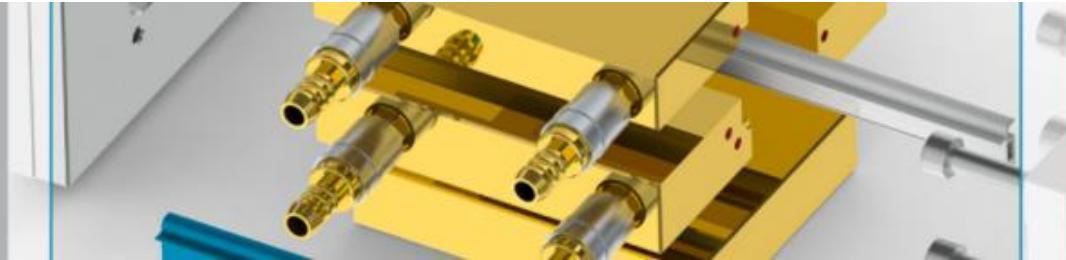
2

W pełni zintegrowane środowisko CAD





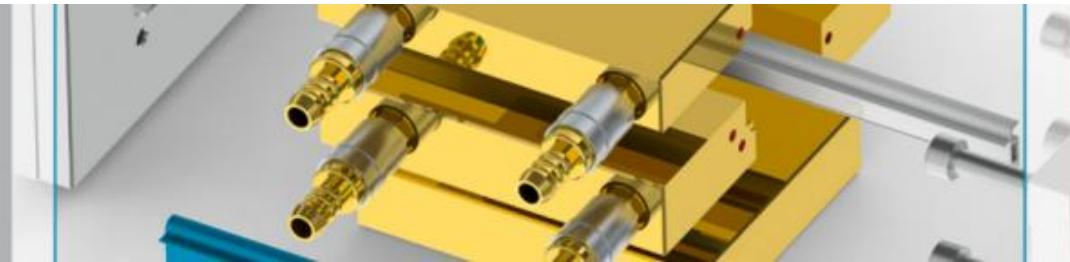
DCAMCUT



Import plików neutralnych z różnych środowisk CAD

Oprócz standardowych interfejsów DCAM CUT oferuje własny interfejs CAD. Zatem import danych rodzimych plików może zaoferować wiele zalet w dalszym procesie.

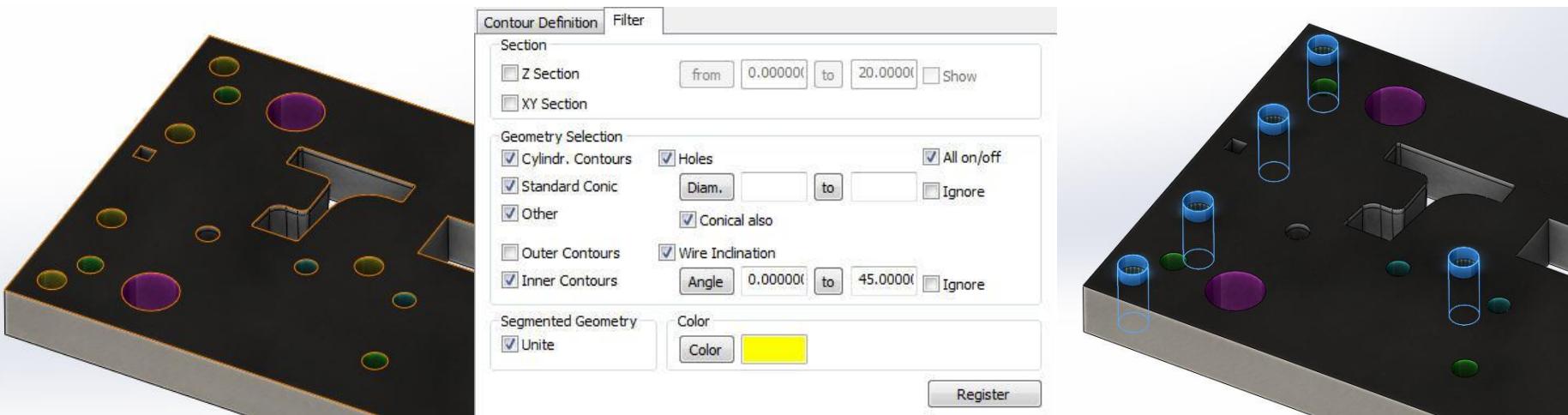
- DWG (*.dwg)
- DXF (*.dxf)
- IGES (*.igs; *.iges)
- STEP AP203/214 (*.step; *.stp)
- ACIS (*.sat)
- Inventor Part (*.ipt)
- Inventor Assembly (*.asm; *.asm.*; *.xas)
- Parasolid (*.x_t; *.x_b; *.xmt_txt; *.xmt_bin)
- ProE/Creo Part (*.prt; *.prt.*; *.xpr)
- ProE/Creo Assembly (*.asm; *.asm.*; *.xas)
- Rhino (*.3dm)
- Solid Edge Part (*.par; *.psm)
- Solid Edge Assembly (*.asm)
- SolidWorks (*.prt; *.sldprt; *.asm; *.sldasm; *.drw; *.slddrw)
- Unigraphics/NX (*.prt)
- VDAFS (*.vda)
- VRML (*.wrl)
- STL (*.stl)
- Adobe Photoshop Files (*.psd)
- Adobe Illustrator Files (*.ai)
- CADKEY (*.prt; *.bdf; *.idb)
- CATIA Graphics (*.cgr)



Wpół i w pełni automatyczne rozpoznawanie cech

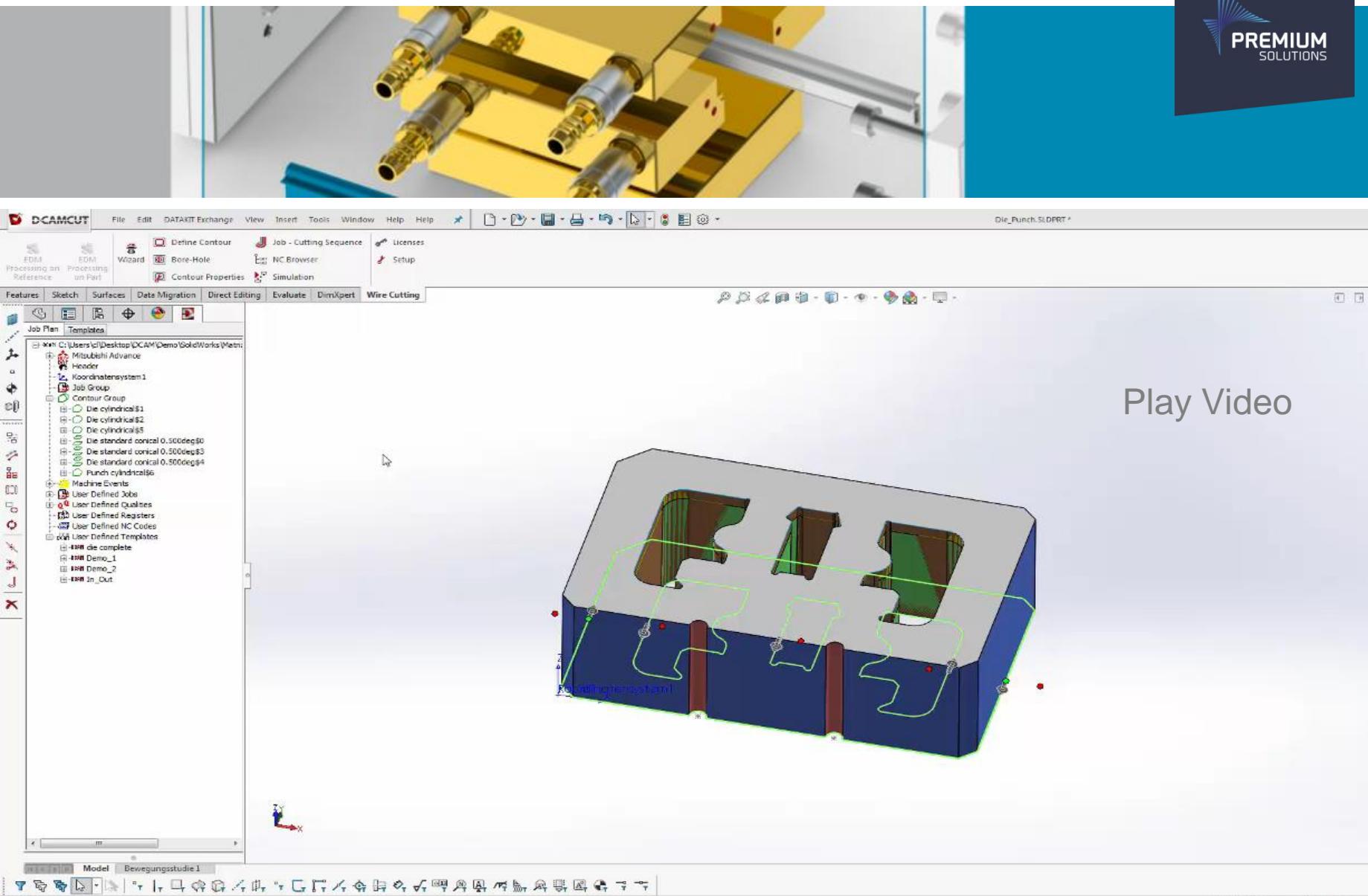
Za pomocą funkcji rozpoznawania konturów, kontury mogą być wstępnie wybrane. Niezależnie od koloru lub kształtu funkcja rozpoznawania konturów pomaga definiować kontur w całym procesie.

Zatem DCAM CUT generuje tylko to, co jest potrzebne.

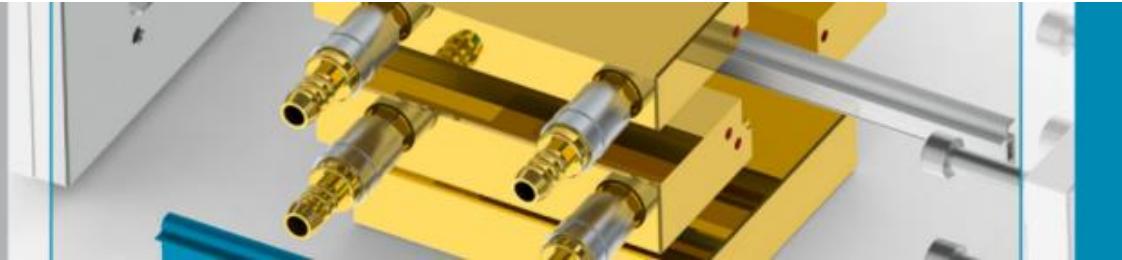


The screenshot shows the 'Contour Definition' dialog box with the following settings:

- Section**:
 - Z Section: from 0.00000 to 20.00000, Show
 - XY Section
- Geometry Selection**:
 - Cylindr. Contours, Holes, All on/off
 - Standard Conic
 - Other
 - Outer Contours, Conical also
 - Inner Contours, Angle 0.00000 to 45.00000, Ignore
- Segmented Geometry**:
 - Unite, Color, Register

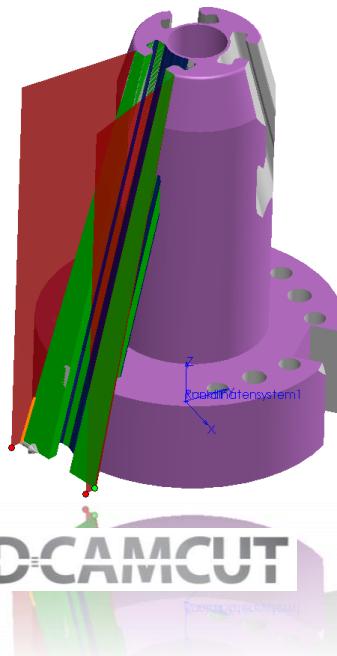


Play Video



Ważne rzeczy zawsze w centrum uwagi

Zintegrowane wyświetlacze NC, sekwencyjny harmonogram oraz graficzne zobrazowanie ścieżki narzędzia wyznaczają odpowiedni kod maszynowy w programie NC.



The screenshot shows a CAD software interface with a tree view on the left and a list of tool paths on the right.

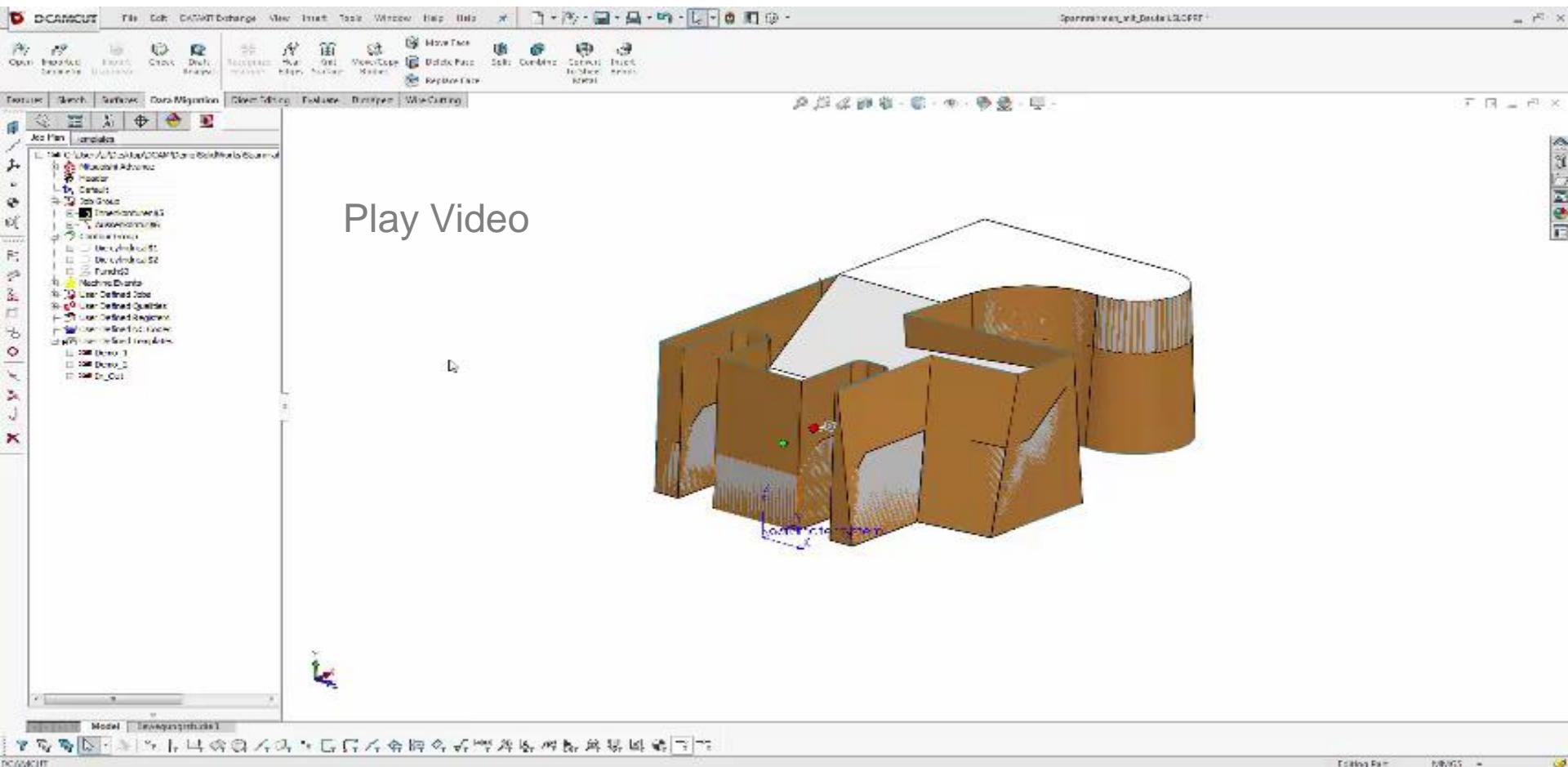
Tree View (Left):

- Programmkopf
- RML Tag-Matrizef1
 - Konturf4-Komplett-Vorwärts-Hauptschnitt
 - Böhrloch
 - Anfahrt
 - Linie - Linie
 - Linie - Linie

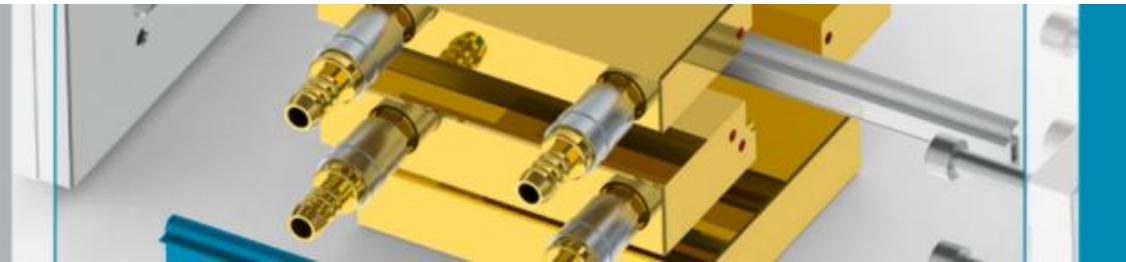
Tool Path List (Right):

- N0005 Z1=0.0 Z2=46.45 ZS=92.9
- N0006 M103
- N0007 M20 (DRAHT_EINFAEDLEN)
- N0008 M78 M78 (BAD_FÜLLEN)
- N0009 M50 M52 M54
- N0010 M50
- N0011 G92 X-2.069 Y-41.199
- N0012 H001=0.258
- N0013 E2091

...Geometria, harmonogram i program!

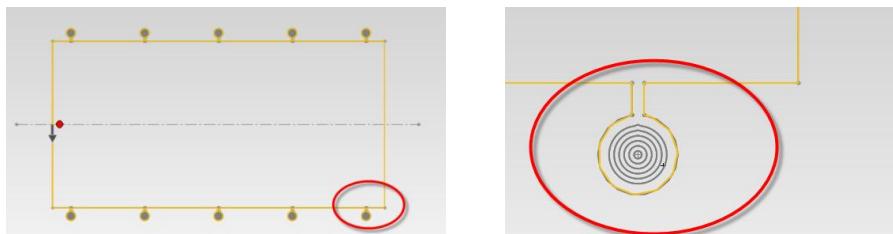


D-CAMCUT

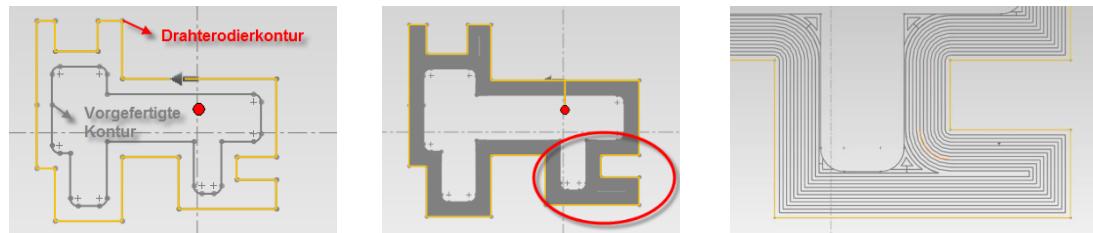


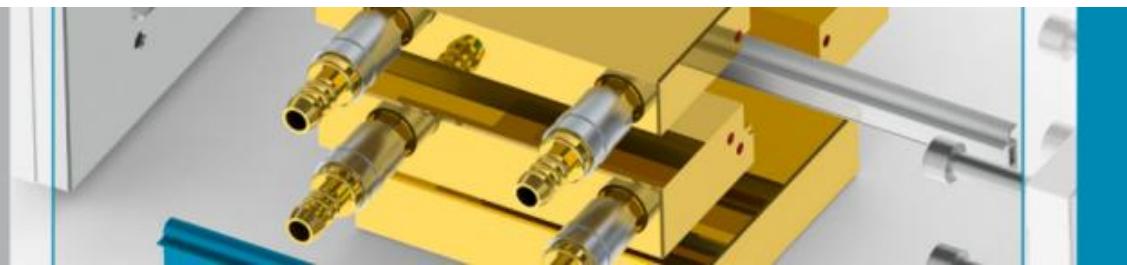
Wysoko zoptymalizowana obróbka zgrubna 2D - Cykle

Częściowa kieszeń:

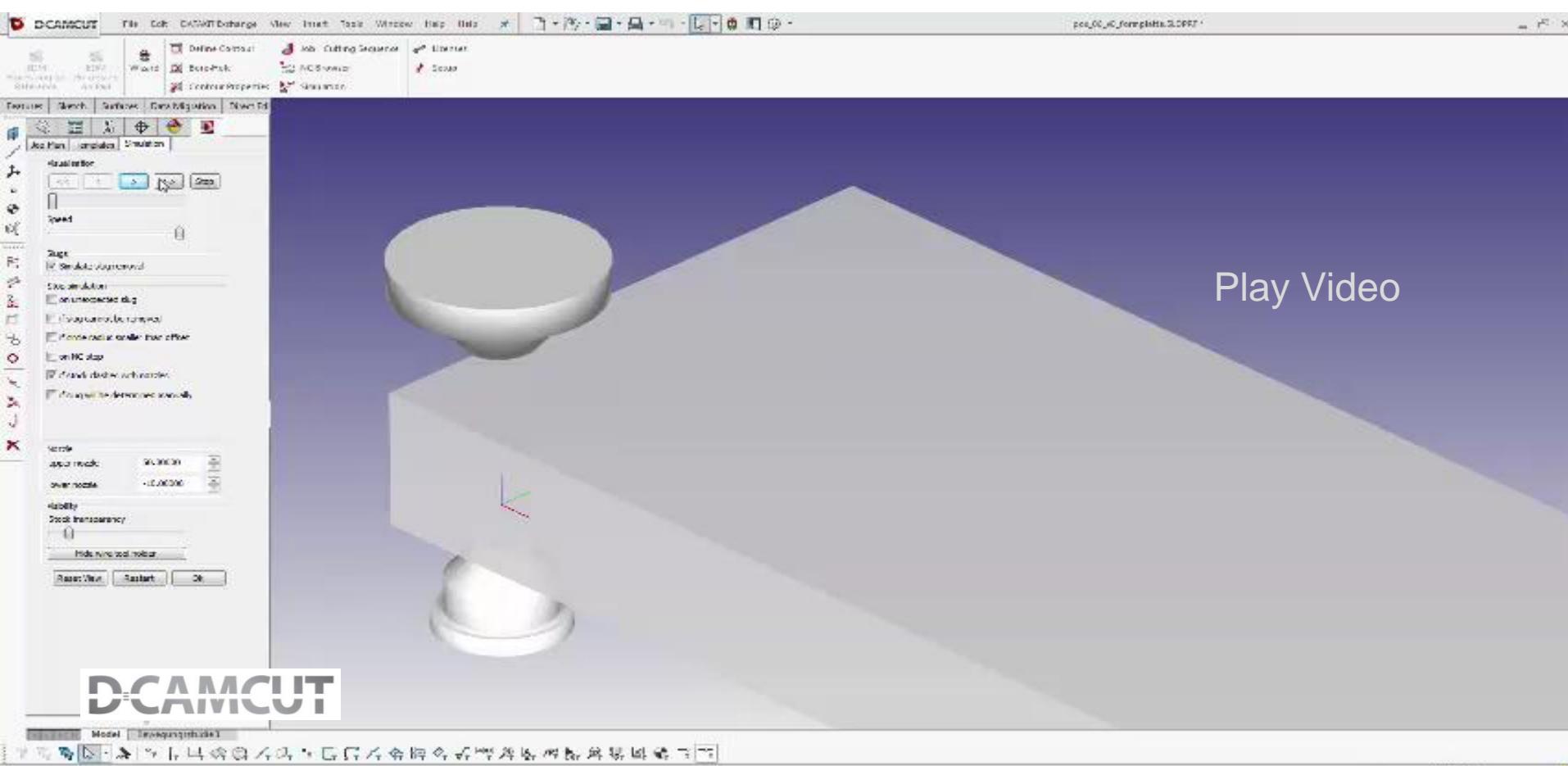


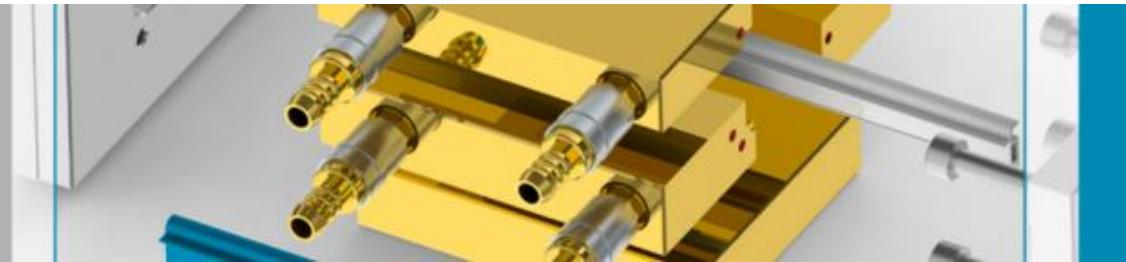
Kieszeń z wyspą:





10





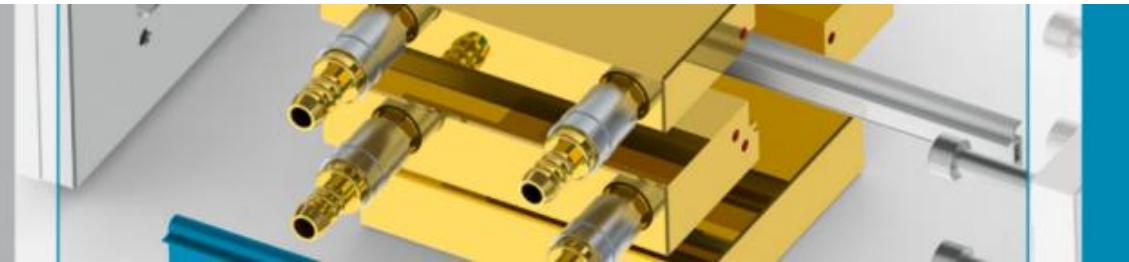
Zintegrowana baza technologii

W pełni zintegrowana baz technologii to zminimalizowanie dodatkowej pracy na maszynie.

Qualities	
ST-020-5-ACU-MS-0.25	
Quality Definition	
Quality Identifier	AL-010-3-STD-MS-0.20
Quality	
Material	Steel 1.2379
Cutting Height	20
Wire	Brass 900 N/mm ²
Wire Diameter	0.250
Cutting Sequence	4 Skim cuts
Cutting Conditions	Accuracy Priority (ACU)
Roughness	
Technology	
Database	<input type="checkbox"/> Universal Database...
<input type="checkbox"/> Visualise <input type="checkbox"/> Center Path <input type="checkbox"/> Output <input type="checkbox"/> Reject <input type="checkbox"/> Contours < <input type="checkbox"/> Register <input type="checkbox"/> Use Default Values <input type="checkbox"/> Register <input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> Cancel <input type="checkbox"/> Apply	
<input type="checkbox"/> New... <input type="checkbox"/> Remove <input type="checkbox"/> Display All Qualities	

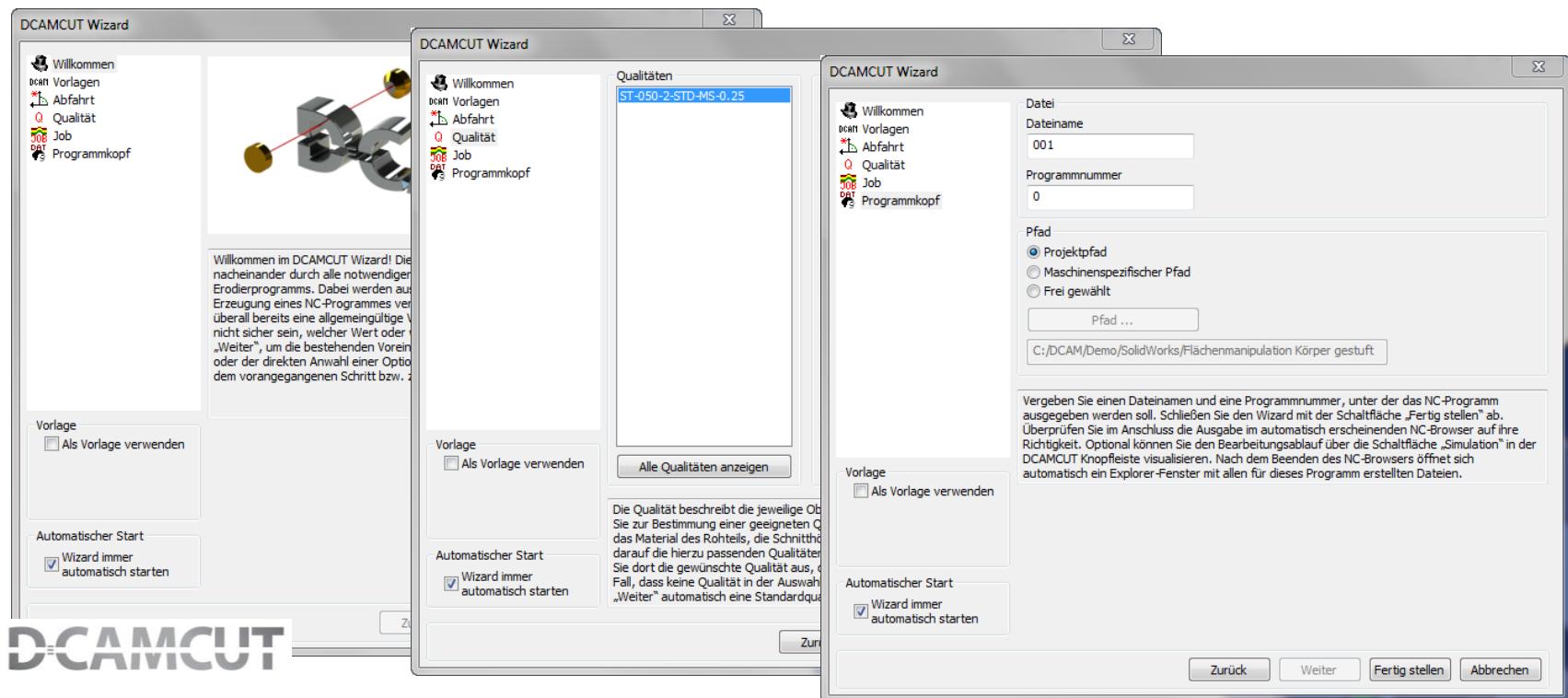
Technology Data 1-8				
	Generator Register	Offset Register	Offset Value	Speed mm/min
Lead-In	941			2.000000
Main Cut	1741	1	0.243000	6.500000
Reverse Cut	1741	1	0.243000	6.500000
Destruction	1741		0.130000	6.500000
Skim Cut 1	1742	2	0.168000	8.000000
Skim Cut 2	1743	3	0.118000	8.000000
Skim Cut 3				
Skim Cut 4				
Skim Cut 5				
Skim Cut 6				
Skim Cut 7				
Skim Cut 8				
<input type="checkbox"/> Use Default Values <input type="checkbox"/> Register <input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> Cancel <input type="checkbox"/> Apply				





Rozpocznij łatwą pracę z kreatorem

Te narzędzie poprowadzi kolejno użytkownika przez wszystkie kroki niezbędne do wykonania technologii i kodu NC.



DCAMCUT Wizard

Willkommen

- DCAM Vorlagen
- Abfahrt
- Qualität
- Job
- Programmkopf

Vorlage

Als Vorlage verwenden

Automatischer Start

Wizard immer automatisch starten

Willkommen im DCAMCUT Wizard! Die nacheinander durch alle notwendiger Erodierprogramms. Dabei werden aus Erzeugung eines NC-Programmes ver überall bereits eine allgemeingültig nicht sicher sein, welcher Wert oder „Weiter“, um die bestehenden Voreinstellungen der direkten Anwahl einer Option dem vorangegangenen Schritt bzw.

DCAMCUT Wizard

Qualitäten

ST-050-2-5TD-MS-0,25

Vorlage

Als Vorlage verwenden

Automatischer Start

Wizard immer automatisch starten

Alle Qualitäten anzeigen

DCAMCUT Wizard

Datei

Dateiname
001

Programmnummer
0

Pfad

Projektpfad

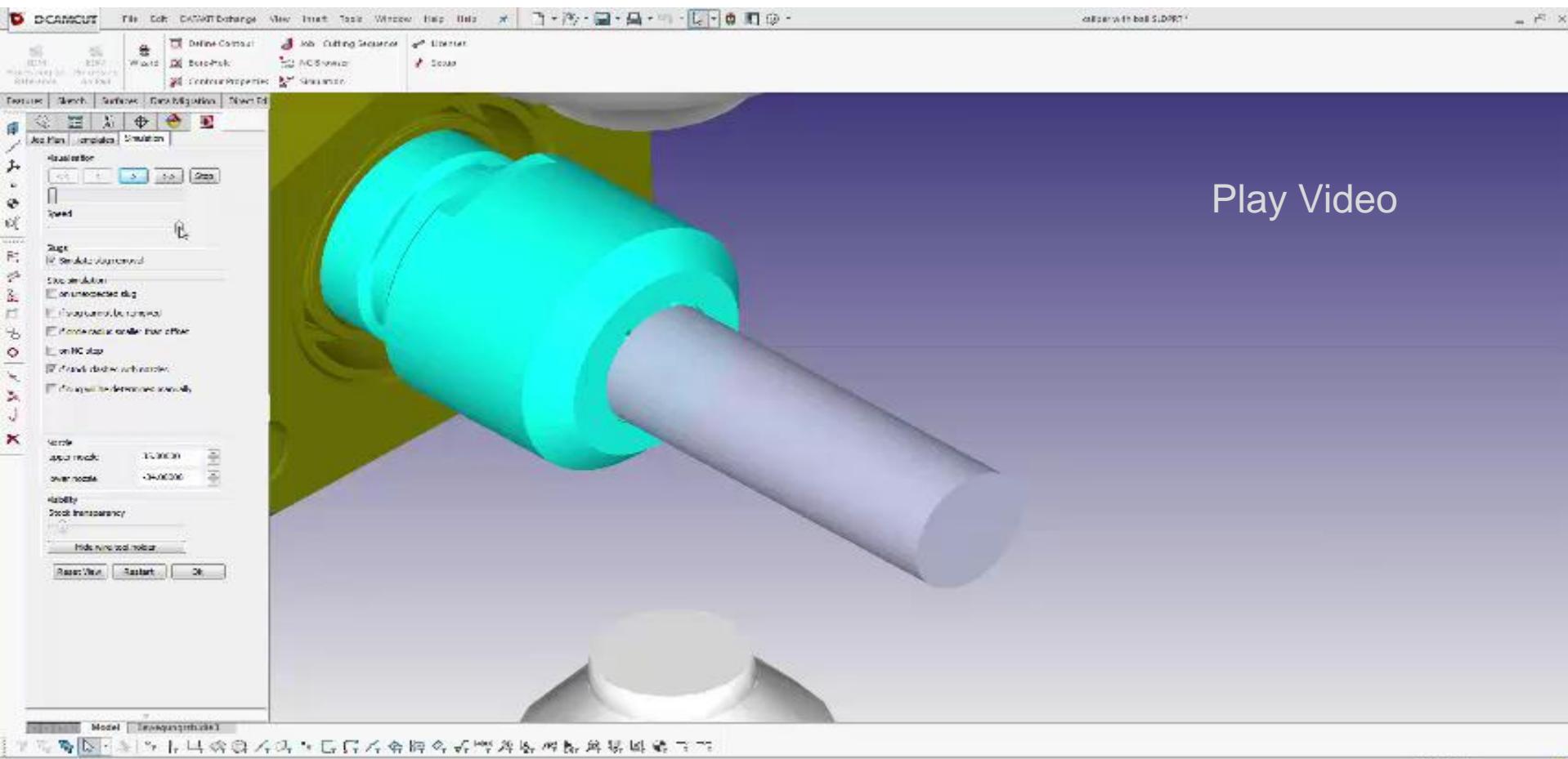
Maschinenspezifischer Pfad

Frei gewählt

Pfad ...
C:/DCAM/Demo/SolidWorks/Flächenmanipulation Körper gestuft

Vergeben Sie einen Dateinamen und eine Programmnummer, unter der das NC-Programm ausgegeben werden soll. Schließen Sie den Wizard mit der Schaltfläche „Fertig stellen“ ab. Überprüfen Sie am Anschluss die Ausgabe im automatisch erscheinenden NC-Browser auf Ihre Richtigkeit. Optional können Sie den Bearbeitungsablauf über die Schaltfläche „Simulation“ in der DCAMCUT Knopfleiste visualisieren. Nach dem Beenden des NC-Browsers öffnet sich automatisch ein Explorer-Fenster mit allen für dieses Programm erstellten Dateien.

Zurück Weiter Fertig stellen Abbrechen





Premium Solutions Polska

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k.

Centrala w Warszawie:

al. Krakowska 271
02-133 Warszawa
T: +48 22 257 24 00
F: + 48 22 257 21 00
info@premiumsolutions.pl

Oddział we Wrocławiu:

ul. E. Kwiatkowskiego 4
52-407 Wrocław
T: +48 71 728 24 00
T: +48 71 728 21 00
wroclaw@premiumsolutions.pl

www.premiumsolutions.pl

Oddział w Poznaniu:

ul. Piłsudskiego 62
64-600 Oborniki Wlkp.
T: +48 61 610 24 00
F: +48 61 610 21 00
poznan@premiumsolutions.pl

Oddział w Tychach:

ul. Barona 20d
43-100 Tychy
T: +48 32 707 24 00
F: +48 32 707 21 00
tychy@premiumsolutions.pl