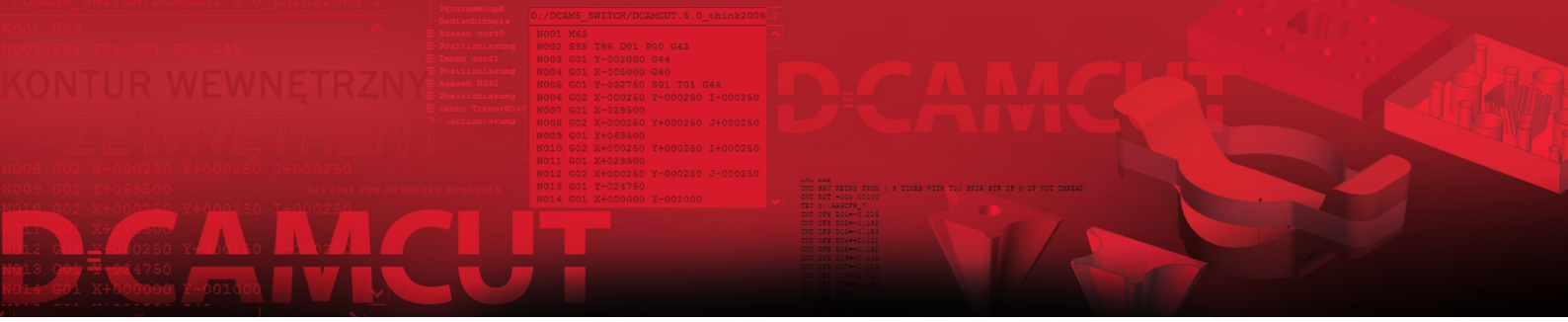
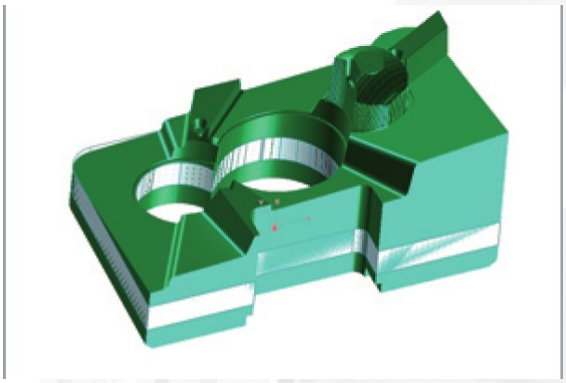
DRAHTERODIEREN
DIREKT VOM 3D-CAD-MODELL
3D ABLEITUNG AUS 3D-MODELLEN
VERLÄNGERT AUF KÖRPERHÖHE
ALS INNENKONTUR
OFFENE KONTUR
AUSSENKONTUR
FÜR MEHRERE KONTUREN
ALS EINE VON MEHREREN KONTUREN
ALS REGELFLÄCHEN AUS UNEBENEM SOLID
ALS REGELFLÄCHE IM DEFINITIONSSTREIFEN
2D ABLEITUNG AUS 3D-MODELLEN
DIREKT ALS PROJEKTION KONISCHER MANTELFLÄCHEN
ALS KÖRPER-SILHOUETTE
DIREKT ALS KONTUR
MIT SCHNITTKURVE
MIT GRENZKURVE
Jobgruppe
KM4$1
Konturgruppe
Seit
Bohrloch
Anfahrt
Abfahrt
Konik
S20-2
Aufmaß
Vorlocher
Stilo1
Locher
Konturgruppe
KM1

D-CAMCUT



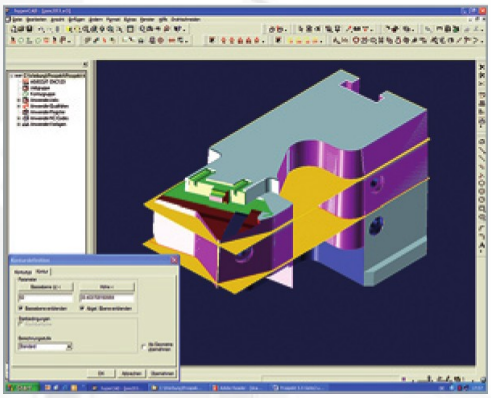
20 letnie doświadczenie w branży EDM

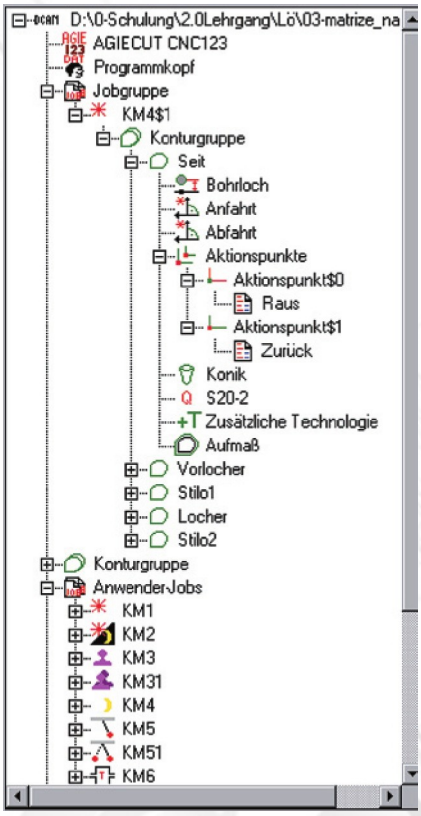
Mieszcząca się w Berlinie firma DCAM GmbH jest producentem oprogramowania CAM dla wycinarek drutowych od 1989 roku. Uznaj nasze 20 letnie doświadczenie za wystarczający powód by już dziś wykorzystywać nasze rozwiązania w codziennej pracy. Dzięki nieustannemu kontaktowi z użytkownikami końcowymi i producentami obrabiarek na całym świecie stanowimy idealny łącznik między zadaniem i gotowym programem. Odkryj nas i nasze rozwiązania.



Nowoczesna technologia programowania

Dzięki elastyczności i funkcjonalności DCAMCUT, użytkownicy zyskują możliwość programowania wycinarek drutowych w oparciu o szkice i bryły.
Dodatkowe opcje definicji konturu pomagają skrócić czas programowania i przyspieszają pracę na nawet najbardziej złożonych modelach.





Integracja z CAD

Oprogramowanie DCAMCUT integruje się z dedykowanym oprogramowaniem CAD pozwalając na obróbkę dowolnych modeli 2D i 3D. Potężne połączenie wiedzy w zakresie wycinania drutowego i wiodącego na rynku programu SolidWorks.

Wysoka jakość obróbki NC

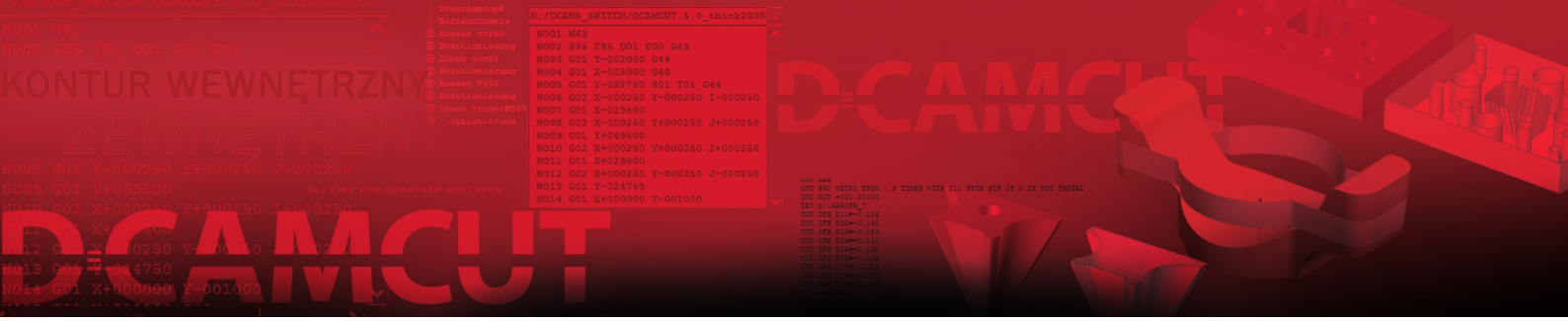
Dzięki elastyczności i funkcjonalności DCAMCUT, użytkownicy zyskują możliwość programowania wycinarek drutowych w oparciu o szkice i bryły.
Dodatkowe opcje definicji konturu pomagają skrócić czas programowania i przyspieszają pracę na nawet najbardziej złożonych modelach.

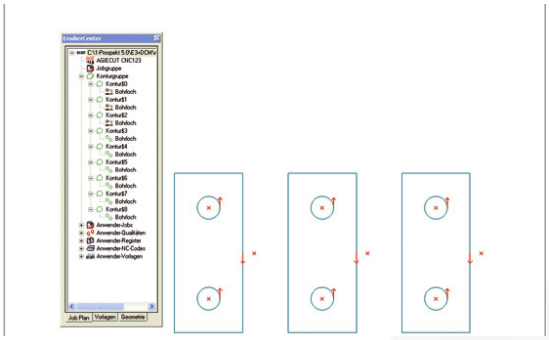
Bądź na bieżąco dzięki DCAMCUT

Rozwój DCAMCUT skupia się na autonomicznym programowaniu. Unikane jest pracochłonne przygotowywanie modeli CAD do obróbki i przez to oszczędzamy kosztowny czas projektantów. Programista NC może wykonywać wszystkie zadania we własnym zakresie.
Może on wczytywać ścieżki bezpośrednio na podstawie geometrii 2D, powierzchni i brył z najpopularniejszych formatów CAD.
Programista NC na podstawie modelu 3D wskazuje walcowe lub stożkowe przejścia, co zwykle jest wystarczające dla obróbki.
DCAMCUT dostarcza różnorodnych narzędzi pozwalających na uzyskiwanie 2D z powierzchni i brył 3D.

Większa wydajność dzięki doskonałym programom NC

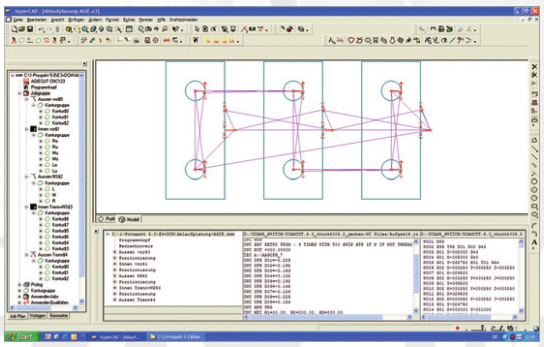
DCAMCUT produkuje zoptymalizowane programy NC w złożonych zadaniach. DCAMCUT standardowo integruje obróbkę w planowaniem produkcji i dodatkowo z szablonami gwarantując wysoką wydajność programowania NC na wycinarkach.





Krok 1: Uzyskiwanie ścieżek (konturu)

Wszystkie kontury wybiera się w jednym oknie. Punkty początkowe są wykrywane i automatycznie definiowane na podstawie zdefiniowanych otworów wiertarskich. Właściwości konturu są automatycznie przypisywane w zależności od warstwy, koloru geometrii lub na podstawie określonego w drugim kroku szablonu.

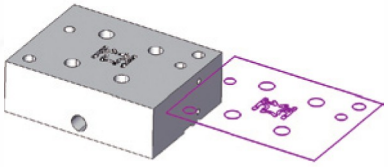


Krok 2: Przypisywanie szablonu programowania

Na podstawie wykonywanych zadań powtarzalne sekwencje są grupowane i tworzone są na ich podstawie szablony. W praktyce, odpowiedni szablon programowania jest aktywowany, i sugerowany użytkownikowi do użycia na wybranych konturach. W ten sposób odpowiednie właściwości konturu są automatycznie uzupełniane.
Wszystkie stosowne parametry są zapisywane w programie poprzez ingerencję w dostarczone przez obrabiarkę pliki technologiczne lub zapisane zestawy parametrów z PC lub biblioteki maszynowej. Alternatywnie, parametry zapisywane są w kodzie NC. Określone przypadki są zarządzane przez operatora maszyny.

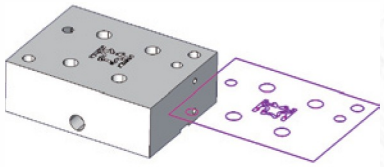
Uzyskiwanie 2D z modeli 3D

Bezpośrednio na kontur



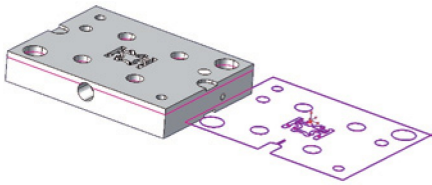
W przypadku płaskich płaszczyzn w bryle z odpowiednimi krawędziami ograniczającymi, ścieżka może zostać bezpośrednio przeprowadzona z góry na dół powierzchni i zapisana w przeglądarce zadań. Zaokrąglone krawędzie przekształcane są na łuki i linie o zmiennej tolerancji

Z krzywą ograniczającą



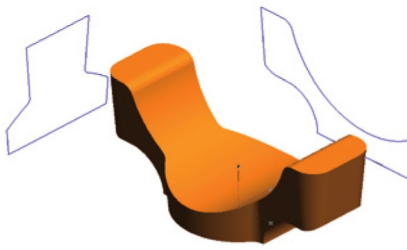
W przypadku wymaganych poprawek na krawędziach, ścieżki mogą zostać oznaczone jako geometria z użyciem funkcji CAD „krzywa ograniczająca” a następnie wstępnie przetworzona

Z krzywą cięcia

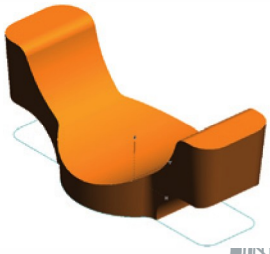


W przypadku gdy przebijanie odbywa się przez niepełne otwory, z obniżeniem, lub jeśli dochodzi do styku z krawędziami, wtedy poprzednie opcje „bezpośrednio na kontur” i „z krzywą ograniczającą” nieprawidłowo odwzorowują ścieżkę. W takim przypadku z pomocą przychodzi opcja „z krzywą cięcia” pozwalająca na obróbkę w oparciu o zmienną wysokość Z.
Również tu możliwe jest wstępne przetwarzanie

Jako sylwetka bryły

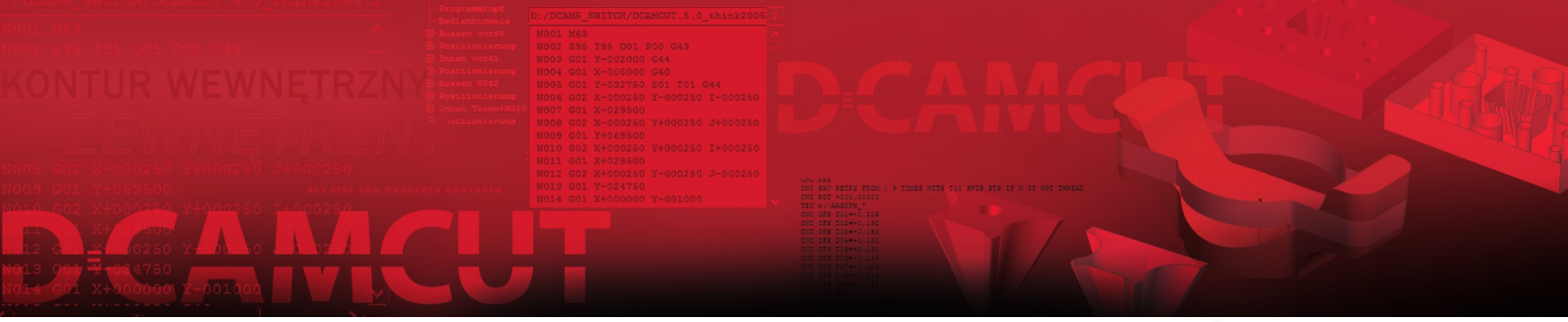


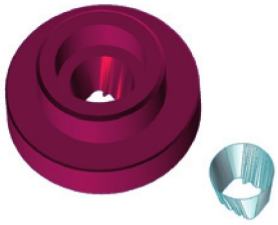
Skorzystanie z funkcji „Szkic z aktywnego modelu” powoduje utworzenie kopii sylwetki modelu z widoku od przodu i z boku. Niepotrzebne linie można łatwo wybrać i usunąć korzystając z „filtra”



Bezpośrednio jako rzut stożkowych powierzchni ograniczających

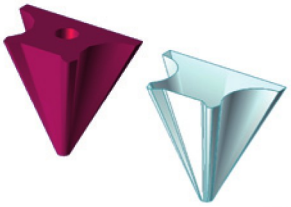
Funkcja rzutowania pozwala obliczyć krzywą przez utworzenie wirtualnie utworzonej krzywej ograniczającej za pomocą definiowanego planu i zapisują ścieżkę w grupie konturów przeglądarki zadań. Powierzchnia ograniczająca jest określana przez przypisanie kąta stożkowego





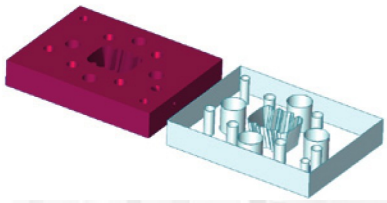
Jako kontur wewnętrzny

Przez wybranie krawędzi bryły przebicia i odpowiadających płaszczyzn podziałowych, powierzchnia rozwijalna tworzona jest, jeśli to możliwe, na podstawie powierzchni ograniczającej i rejestrowana jako ścieżka w grupie konturów przeglądarki zadań. Szczeliny i zachodzenie powierzchni są naprawiane zgodnie z zadaną tolerancją



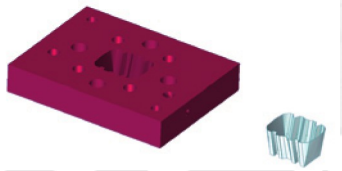
Jako kontur zewnętrzny

Przez wybranie zewnętrznej krawędzi bryły, tworzona jest powierzchnia rozwijalna na podstawie powierzchni ograniczającej i rejestrowana jako ścieżka w grupie konturów przeglądarki zadań. Jeżeli nie można utworzyć powierzchni rozwijalnej, istnieje możliwość zmodyfikowania płaszczyzn przecięcia. Rozszerzone obliczanie ścieżki pozwala tworzyć alternatywne kontury z których można wybrać preferowany



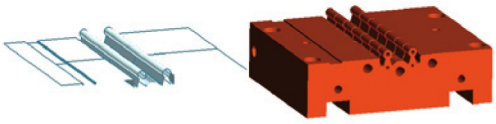
Wiele konturów

W przypadku bryły, użycie opcji „wiele konturów” pozwala uzyskać powierzchnie przebicia dla konturów zewnętrznych. W przypadku powierzchni, powierzchnie cięcia uzyskiwane są wyłącznie na podstawie wybranych powierzchni.



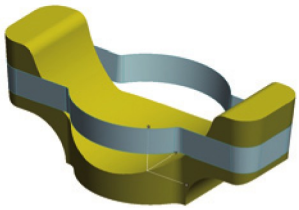
Jeden z wielu konturów

Bez ustawiania wielu definicji tylko przebicie z zewnętrznej granicy można użyć jako powierzchni cięci



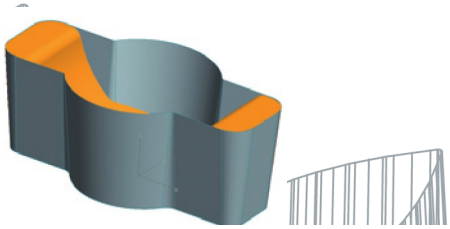
Jako otwarty kontur

Jeśli bryła może być przetworzona tylko częściowo, „otwarte kontury” można uzyskać bezpośrednio z zamkniętych. Wystarczy wybrać kliknięciem początek i koniec.



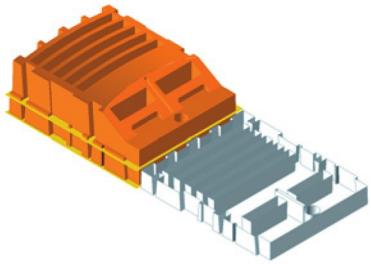
Jako powierzchnia rozwijalna w określonym pasie

Obliczając krzywe cięcia za pomocą wirtualnie wydłużonych płaszczyzn ograniczających, mapowanie ścieżki powiedzie się nawet, jeśli reprezentatywne przejście jest niemożliwe.



Jako powierzchnia rozwijalna rozwinięta na wysokość bryły

Następujące po sobie rozszerzenie powierzchni cięcia na wysokość bryły pomaga uniknąć kolizji z maszyną. W tym samym czasie kolizje i podcięcia będą widoczne w przedmiocie obrabianym.



Jako powierzchnia rozwijalna z bryły przestrzennej

Dostosowanie płaszczyzn cięcia jest również przydatne przy uzyskiwaniu powierzchni rozwijalnej z brył o topologii podstawowej i górnej płaszczyzny.
Niezależnie czy zagięta, pochylona czy wycięta - reprezentatywne powierzchnie rozwijalne można uzyskać w programie bardzo szybko - w określonym pasie. Jeżeli próba się nie powiedzie, można zmodyfikować wysokość płaszczyzn cięcia.

PAKIETY DCAMCUT

DCAMCUT BASIC +

Moduł obróbki 2-4 osiowej DCAM (Standardowy stożek + 2 poziomowa obróbka powierzchni rozwijalnej)

Programowanie na szkicach, konturach 2D uzyskanych bezpośrednio na podstawie powierzchni i brył oraz modelach 2 poziomowych (Powierzchnia rozwijalna między górnym i dolnym wystąpieniem)

Z kontrolowaną synchronizacją na modelach 2 poziomowych
- Definiowane przez użytkownika lub na podstawie granic i krzywych przejść uzyskanych z modeli powierzchniowych i bryłowych

Automatyczne przydzielanie punktów wejścia do konturu poprzez wykonane otwory

Cechy i obróbki sekwencji zostają przypisane
- Jako skatalogowane obróbki w szablonach przeglądarki NC
- Technologia przeglądarki Wyjścia NC

Zintegrowany moduł wykańczający wraz z zdefiniowanymi przez użytkownika strategiami wykańczającymi

Moduł Szablonu do katalogowania technologii EDM

Postprocesor
- Standardowy postprocesor (4-osie)

Asocjatywność
- Asocjatywność między modelem CAD i utworzonymi operacjami wycinania drutowego

Dodatkowe funkcje
- Obróbka bezodpadowa dla konturów 2D
- Prosta implementacja wielu znaczników na konturach
- Modyfikacja punktu na elementach konturu (uniesienie, zmiana kąta stożka, każde polecenie specyficzne dla maszyny)
- Swobodne pozycjonowanie ścieżki między konturami (z punktami akcji) i bez drutu
- Realizacja odrębnych strategii wejścia/wyjścia
- Automatyczna korekcja szczelin
- Powielanie konturów obejmujące stworzoną technologię EDM
- Wykrywanie kolizji możliwe w trakcie definicji programu

DCAMCUT PROFESSIONAL

Moduł obróbki DCAM na 2 i 4-osiach

Funkcje dodatkowe w stosunku do DCAMCUT BASIC+:

Programowanie bezpośrednio na powierzchniach i bryłach
- Na podstawie powierzchni i brył (także ze zmienną wysokością na szczycie i na spodzie) zostaną utworzone powierzchnie rozwijalne i przycięte na zdefiniowane przez użytkownika wysokości

Interaktywna definicja konturu
- Definicja konturu z tworzeniem interaktywnych łańcuchów powierzchni przy złożonych modelach

DCAMCUT EXPERT

Moduł obróbki DCAM na 2 i 4-osiach

Funkcje dodatkowe w stosunku DCAMCUT PROFESSIONAL:

Moduł Aproksymacji
- Aproksymacja okręgów na elementy liniowe
- Dla odcinków owalnych i splajnów
- Z funkcją Backplot do rysowania krzywych
- Opcja rzutowania krzywych 3d pod zadanym przez użytkownika kątem

Premium Solutions Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Centrala w Warszawie
al. Krakowska 271
02-133 Warszawa
T: +48 22 257 24 00
F: +48 22 257 21 00
info@premiumsolutions.pl

Oddział we Wrocławiu
ul. E. Kwiatkowskiego 4
52-407 Wrocław
T: +48 71 728 24 00
F: +48 71 728 21 00
wroclaw@premiumsolutions.pl

Oddział w Poznaniu
ul. Piłsudskiego 62
64-600 Oborniki
T: +48 61 610 24 00
F: +48 61 610 21 00
poznan@premiumsoluions.pl

Oddział w Tychach
ul. Barona 20d
43-100 Tychy
T: +48 32 707 24 00
F: +48 32 707 21 00
tychy@premiumsolutions.pl